



Tel.: 925 321 029

Móvil: 626 459 370

e-mail: [info@oretana.com](mailto:info@oretana.com)

# TÉCNICO EN SOLDADURA

## INTRODUCCIÓN

---

Actualmente la soldadura es una de las tecnologías principales en el sector de la industria ya que se utiliza prácticamente en todos los sectores industriales. Entre los sectores más destacados cabe nombrar el de automoción, los grandes astilleros, la construcción en general y en concreto las estructuras metálicas.

El sector de la soldadura es aquel en el que están ubicadas todas las empresas que comercializan o fabrican equipos o productos para soldar, o para la aplicación de las tecnologías afines a la soldadura como la soldadura MIG-MAG, la soldadura TIG, etc.

Soldadura es una palabra utilizada para describir numerosos métodos para unir metales, envolviendo muchas técnicas y procesos. La Soldadura ofrece empleo continuo con avances permanentes, siendo así una profesión competitiva y exigente que puede ser provechosa y muy bien remunerada.

Debido a la demanda de profesionales existente en el sector industrial, en concreto en la labor del Técnico en Soldadura, se ha desarrollado el presente curso con la intención de formar a aquellas personas que deseen ocupar un puesto en cualquiera de las empresas pertenecientes a este sector.

## ¿A QUIÉN VA DIRIGIDO?

---

Este curso está dirigido a personas que se sientan atraídas por ese tipo de trabajo y deseen enfocar su vida profesional a cualquiera de las siguientes áreas:

- § Talleres de soldadura
- § Empresas de montaje industrial
- § Cualquier centro de trabajo del sector de mecánica industrial y de la construcción.

## REQUISITOS NECESARIOS PARA ACCEDER AL CURSO

---

No se necesita titulación previa, basta con la correcta comprensión de las enseñanzas de cada materia, cierta fuerza manual y un espíritu emprendedor.

Está destinado a personas que no posean conocimientos específicos sobre el tema, dado que todos los temas se han desarrollado sin suponer ningún conocimiento previo de las materias tratadas.

## **OBJETIVOS DEL CURSO**

---

- § Conocer la tecnología de unión por soldeo, electricidad y magnetismos en la soldadura.
- § Distinguir las fuentes de energía utilizadas en soldadura por arco eléctrico, las uniones por soldadura y su técnica de soldeo y los procesos de corte.
- § Conocer cada uno de los tipos de soldadura tales como la soldadura oxiacetilénica, soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido, soldeo por arco eléctrico MIG-MAG, etc.
- § Conocer la simbología de la soldadura, las propiedades mecánicas de los sólidos y sus ensayos y las deformaciones y tensiones producidas por la soldadura.
- § Dominar la defectología de las uniones soldadas, la soldabilidad de metales y aleaciones y las máquinas-herramientas auxiliares.
- § Conocer la cualificación del soldador y la seguridad y la higiene en la soldadura por arco.

## **PROGRAMA FORMATIVO**

---

El curso se ha diseñado de forma que el alumn@ desarrolle su aprendizaje de forma constante, uniforme e intensa. Está estructurado en 2 carpetas compuestas por los temas que desarrollan el contenido, con objeto de facilitar el trabajo al alumn@.

Tema 1. Introducción a la tecnología de unión por soldeo.

Tema 2. Electricidad y magnetismos en la soldadura.

Tema 3. El arco eléctrico en la soldadura.

Tema 4. Fuentes de energía utilizadas en la soldadura por arco eléctrico.

Tema 5. Las uniones por soldadura y su técnica de soldeo.

Tema 6. Procesos de corte.

Tema 7. Soldadura oxiacetilénica.

Tema 8. Soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido.

Tema 9. Introducción al soldeo por arco eléctrico con protección gaseosa.

Tema 10. Soldeo por arco eléctrico MIG-MAG.

Tema 11. Soldeo por arco eléctrico TIG.

Tema 12. Soldeo blando y fuerte.

Tema 13. Obtención del producto metálico.

Tema 14. Simbología de la soldadura.

Tema 15. Propiedades mecánicas de los sólidos y sus ensayos.

Tema 16. Deformaciones y tensiones producidas por la soldadura.

Tema 17. Seguridad e higiene en la soldadura por arco.

Tema 18. Defectología de las uniones soldadas.

Tema 19. Soldabilidad de metales y aleaciones.

Tema 20. Cualificación del soldador.

Tema 21. Máquinas-herramientas auxiliares.

Curso de Prevención de Riesgos Laborales

Bibliografía.

Legislación.

## Anexo: Curso Prevención de Riesgos Laborales Nivel Básico

### SISTEMA DE EVALUACIÓN

---

El método de enseñanza de este curso contiene gran número de ejercicios de evaluación.

- Ø **Cuestionarios de Autoevaluación.**- Uno por cada unidad didáctica, formado por 10 preguntas tipo test.
- Ø **Exámenes de Evaluación.**- Agrupados por bloques de temas que deberán enviarse al Centro para su corrección (4 exámenes en total).
- Ø **Examen Final.**- Donde se evaluarán los conocimientos globales sobre todo el curso estudiado.

### ACREDITACIÓN Y DIPLOMA

---

Una vez finalizados y aprobados todos los exámenes del curso, incluido el Examen Final de acuerdo a la valoración realizada por el tutor o tutora asignado recibirá los correspondientes Diplomas, donde se acreditarán los conocimientos adquiridos:

Diploma de:

**“Técnico en Soldadura”**

**y**

**“Prevención de Riesgos Laborales”**

Titulación reconocida por: